

Kuków, dn. 31.07.2017r.

**Krzysztof Pacyga**

**PACYGA IMPORT-EXPORT**

ul. Kuków 86 a

34-206 Krzeszów

## ZAPYTANIE OFERTOWE

*Postępowanie prowadzone jest zgodnie z Wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 z dnia 19.09.2016 r., w stosunku do których nie stosuje się ustawy Prawo Zamówień Publicznych, zgodnie z zasadą konkurencyjności.*

*Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego o wartości szacunkowej zamówienia, które przekracza wyrażoną w złotych równowartość kwoty 209.000 EUR netto, bez podatku od towarów i usług (VAT).*

W związku z realizacją projektu pn. **"Wdrożenie do produkcji innowacyjnych wyrobów z kompozytu polimerowo-drzewnego z wykorzystaniem odpadów poprodukcyjnych Firmy PACYGA"** współfinansowanego ze środków EFRR na lata 2014-2020 w ramach osi priorytetowej III: Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach, działanie 3.2: Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R, poddziałanie 3.2.1: Badanie na rynek

Zamawiający zaprasza do składania ofert na realizację zadania:

**Dostawa maszyn i urządzeń niezbędnych dla zakładu produkcji profili WPC na bazie PVC i PE metodą wytłaczania – część 1**

### I. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Rodzaj zamówienia: Dostawa  
Oznaczenie według Wspólnego Słownika Zamówień CPV: 42900000-5 Różne maszyny ogólne i specjalnego przeznaczenia.
2. Przedmiotem zamówienia jest dostawa **maszyn i urządzeń niezbędnych dla zakładu produkcji profili WPC na bazie PVC i PE metodą wytłaczania.**
3. Montaż urządzeń nastąpi wraz z niezbędnym osprzętem, opomiarowaniem i podłączeniem do sieci. Sprzęt musi być zgodny z obowiązującymi normami, posiadać niezbędne deklaracje i certyfikaty dopuszczające do korzystania na terytorium RP.
4. Specyfikacja i parametry techniczne zgodnie z **załącznikiem nr 3** do zapytania ofertowego:

Nie spełnienie któregoś z wymaganych parametrów technicznych przez oferenta skutkować będzie odrzuceniem danej oferty.

5. Zakres zamówienia obejmuje w szczególności:
  - dostarczenie przedmiotu dostawy do miejsca realizacji zamówienia oraz jego montaż w miejscu wykonania zamówienia. Koszty dostawy i montażu wliczone zostaną w cenę przedmiotu zamówienia.
6. Wymagany okres gwarancji:
  - gwarancja na produkty min. 24 miesiące od daty sprzedaży

Gwarancja udzielona zostaje na okres wskazany w ofercie wyrażony w miesiącach kalendarzowych.

**UWAGA:** W przypadku użycia nazw wyrobów i elementów, które wskazują lub mogłyby kojarzyć się z producentem bądź firmą, nie mają na celu preferowania wyrobu czy materiałów danego producenta, lecz wskazać na wyrób, materiał lub element, który powinien posiadać cechy- parametry techniczne i jakościowe nie gorsze od podanego w opisie. Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych z zastosowaniem innych materiałów i urządzeń niż opisane znakiem towarowym lub/i nazwą producenta pod warunkiem, że zagwarantują one pozyskanie parametrów technicznych, eksploatacyjnych i jakościowych nie gorszych od założonych w dokumentacji. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego materiały, urządzenia spełniają wymagania określone przez Zamawiającego. Ciężar udowodnienia, że wyrób jest równoważny w stosunku do wymogu określonego przez Zamawiającego spoczywa na składającym ofertę.

## II. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Oczekiwany termin realizacji zamówienia:

- do 2 miesięcy od złożenia zamówienia.

## III. KRYTERIA OCENY OFERT I ICH ZNACZENIE (WAGA) ORAZ OPIS SPOSOBU PRZYZNANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami:

<b>Cena:</b>	70 pkt.
<b>Okres gwarancji:</b>	5 pkt. (liczony w miesiącach)
<b>Termin dostawy:</b>	20 pkt. (liczony w dniach od daty złożenia zamówienia)
<b>Czas reakcji serwisu:</b>	5 pkt. (liczony w dniach)
<b>Parametry techniczne:</b>	0/1 (niespełnienie któregoś z wymaganych parametrów technicznych skutkować będzie odrzuceniem oferty)
<b>łącznie:</b>	100 pkt.

## WIEDZA I DOŚWIADCZENIE

Niezbędne jest wykazanie doświadczenia i znajomości wytłaczania profili WPC od minimum 5 lat. Oferent powinien wykazać się doświadczeniem we wdrażaniu technologii wytwarzania elementów z WPC. W tym celu należy przedstawić stosowne listy referencyjne potwierdzające zrealizowanie min. 2, zakończonych sukcesem, wdrożeń w tym zakresie, w obecnie funkcjonujących zakładach produkcyjnych.

#### Punktacja:

w kryteriach **Cena, Termin dostawy, Czas reakcji serwisu** punktacja wyliczona zostanie wg. następującego wzoru:

$$\text{Liczba uzyskanych pkt.} = \frac{\text{najkorzystniejsza oferta w kategorii}}{\text{oferta } n} \times \text{liczba pkt. w kategorii}$$

w kryterium **Okres gwarancji** punktacja wyliczona zostanie wg. następującego wzoru:

$$\text{Liczba uzyskanych pkt.} = \frac{\text{oferta } n}{\text{najkorzystniejsza oferta w kategorii}} \times \text{liczba pkt. w kategorii}$$

1. Oferent określi okres gwarancji, biegnący od momentu podpisania protokołu odbioru końcowego (liczony w miesiącach).
2. Oferent określi czas reakcji serwisu, rozumiany jako czas biegnący od momentu zgłoszenia awarii, usterki do momentu rozwiązania problemu zdalnie, a w przypadku niemożności, przyjazd serwisanta i rozpoczęcie akcji serwisowej (liczony w dniach).
3. Oferent określi termin realizacji dostawy, wykonanie zamówienia (liczony od momentu złożenia zamówienia lub podpisania umowy).
4. Certyfikat CE zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.
5. Liczby punktów przyznanych za powyższe kryteria po zsumowaniu stanowią końcową ocenę oferty.
6. Za najkorzystniejszą będzie uznana ta oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów po ich zsumowaniu oraz która spełni wszystkie wymagane parametry techniczne.
7. W trakcie obliczania punktacji Zamawiający zastosuje zaokrąglenie otrzymanego wyniku do dwóch miejsc po przecinku.
8. Oferty wystawione w walutach obcych zostaną przeliczone według kursu NBP sprzedaży danej waluty z dnia sporządzenia protokołu wyłonienia dostawcy.

#### IV. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę należy złożyć w terminie do dnia **01.09.2017 r. do godz. 14:00**
2. Ofertę należy złożyć
  - a. w formie papierowej osobiście bądź za pośrednictwem poczty w kopercie z podaniem nazwy, adresu Zamawiającego oraz tytułu: *Maszyny i urządzenia do produkcji profili WPC cz.1* na adres siedziby firmy: Krzysztof Pacyga PACYGA IMPORT-EXPORT, ul. Kuków 86 a, 34-206 Stryszawa

#### LUB

- b. w formie elektronicznej należy przesłać na adres: [grzegorz.kaczmarek@pacyga.com.pl](mailto:grzegorz.kaczmarek@pacyga.com.pl), w tytule wiadomości wpisując: *Maszyny i urządzenia do produkcji profili WPC cz.1*

#### V. INFORMACJA NA TEMAT SKŁADANIA OFERT

1. Oferta musi być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania wykonawcy.
2. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
3. Oferta ma zawierać następujące dokumenty:
  - a. Wypełniony i podpisany Formularz ofertowy /załącznik nr 1.

- b. Wypełnione i podpisane oświadczenie o braku powiązań / załącznik nr 2.
- c. Jeżeli osoba/osoby podpisująca ofertę działa na podstawie pełnomocnictwa, pełnomocnictwo to musi jednoznacznie w swej treści wskazywać uprawnienie do podpisania tej oferty. Pełnomocnictwo musi zostać dołączone do oferty i musi być złożone w formie oryginału albo kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez notariusza.

## VI. INFORMACJA NA TEMAT EWENTUALNYCH ZAMÓWIEŃ UZUPEŁNIAJĄCYCH

Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielenia zamówień uzupełniających.

## VII. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA

W celu uniknięcia konfliktu interesów, zamówienie, nie może być udzielane podmiotom powiązanym osobowo lub kapitałowo z zamawiającym. Przez powiązania osobowe lub kapitałowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
2. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

## VIII. INFORMACJA O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI, A TAKŻE WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI

1. Zamawiający zastrzega sobie przekazywanie wszelkiej korespondencji w niżej wymieniony sposób:
  - pisemnie na adres: Krzysztof Pacyga PACYGA IMPORT-EXPORT, ul. Kuków 86 a, 34-206 Stryżawa
  - drogą elektroniczną na adres: [grzegorz.kaczmarek@pacyga.com.pl](mailto:grzegorz.kaczmarek@pacyga.com.pl) lub [katarzyna.jurczak@pacyga.com.pl](mailto:katarzyna.jurczak@pacyga.com.pl),
  - telefonicznie pod nr +48 887 705 104
2. Adres strony internetowej na której znajduje się ogłoszenie: <http://www.pacyga.com.pl/>
3. Osobami uprawnionymi do kontaktu z wykonawcami są:
  - Grzegorz Kaczmarek
  - Katarzyna Jurczak

## IX. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIAN UMOWY ZAWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO, O ILE PRZEWIDUJE SIĘ MOŻLIWOŚĆ ZMIANY TAKIEJ UMOWY

1. Zamawiający dopuszcza wprowadzenie do treści umowy zmian jej postanowień w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru dostawcy urządzenia. Zmiany te mogą dotyczyć warunków zmiany terminu zamówienia.

**Warunki zmiany terminu wykonania zamówienia:**

- z powodu istotnych braków lub błędów w dokumentacji projektu polegających na niezgodności dokumentacji z przepisami prawa;
- z powodu uzasadnionych zmian w zakresie sposobu wykonania przedmiotu zamówienia proponowanych przez Zamawiającego, jeżeli te zmiany są korzystne dla Zamawiającego;
- z powodu okoliczności siły wyższej, np. wystąpienia zdarzenia losowego wywołanego przez czynniki zewnętrzne, którego nie można było przewidzieć z pewnością, w szczególności zagrażającego bezpośrednio życiu lub zdrowiu ludzi lub grożącego powstaniem szkody w znacznych rozmiarach;
- z powodu działań osób trzecich uniemożliwiających wykonanie prac, które to działania nie są konsekwencją winy którejkolwiek ze stron umowy.

Każdorazowo, zmiana terminu wykonania zamówienia uzależniona jest od jej akceptacji przez Zamawiającego oraz ewentualnie Instytucję Pośredniczącą w finansowaniu projektu (zgodnie z postanowieniami umowy o dofinansowanie).

W razie wystąpienia istotnej zmiany okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, Zamawiający może od umowy odstąpić w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o powyższych okolicznościach.

Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany umowy, w szczególności terminu realizacji zamówienia, w przypadku zaistnienia innej, niemożliwej do przewidzenia w momencie zawarcia umowy okoliczności prawnej, ekonomicznej lub technicznej, za którą żadna ze stron nie ponosi odpowiedzialności, skutkująca brakiem możliwości należytego wykonania umowy, zgodnie z zapisami zapytania ofertowego.

**X. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY**

1. Cenę oferty stanowić będzie wartość netto wpisana na formularzu oferty za całość przedmiotu zamówienia.
2. Cena oferty musi zawierać całkowity koszt przedmiotu zamówienia, obejmujący wszystkie koszty niezbędne do wykonania zamówienia.
3. Cenę oferty należy ustalić w złotych polskich lub innej walucie z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. Kwotę należy przedstawić w wartościach netto, VAT, brutto, cyfrowo i słownie.
4. Cenę należy określić z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku według zasady, że jeśli trzecia liczba po przecinku jest mniejsza od 5 – zaokrąglenie w dół, jeśli trzecia cyfra po przecinku jest równa bądź wyższa niż 5 – zaokrąglenie w górę.
5. Prawidłowe ustalenie podatku Vat należy do obowiązku Wykonawcy.
6. Formularz ofertowy musi zawierać ostateczną, sumaryczną cenę obejmującą wynagrodzenie za wszystkie obowiązki przyszłego Wykonawcy, niezbędne do zrealizowania umowy. Cena

oferowana winna uwzględnić wszystkie koszty, narzuty i upusty związane z realizacją zamówienia. Ostateczna, sumaryczna cena obejmuje również wszystkie koszty uwzględniające wszystkie opłaty i podatki, także podatek od towarów i usług oraz podatek akcyzowy.

7. Podana cena ofertowa, zamieszczona w Formularzu ofertowym jak i w kalkulacji cenowej ze wskazaniem cen jednostkowych będzie niezmienna przez cały okres obowiązywania umowy.

## XI. WYBÓR WYKONAWCY

1. Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę spośród ofert złożonych w oparciu o ustalone kryteria oceny ofert.
2. Rozpatrzenie ofert nastąpi w siedzibie zamawiającego. Ogłoszenie wyników nastąpi w terminie do 7 dni od dnia sporządzenia protokołu wyboru na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>
3. Zamawiający zawrze, w terminie do 14 dni od ogłoszenia wyników, umowę z Dostawcą, którego oferta zostanie uznana za ofertę najkorzystniejszą oraz który spełni wszystkie wymogi określone w Zapytaniu Ofertowym.
4. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty zamawiający zamieści informację o wyniku postępowania na właściwej stronie internetowej.
5. Wybrany Wykonawca o terminie i miejscu zawarcia umowy zostanie powiadomiony elektronicznie w formie wiadomości e-mailowej.
6. W przypadku, gdy Wykonawca odstąpi od podpisania umowy z Zamawiającym możliwe jest podpisanie umowy z kolejnym Wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.
7. W przypadku, gdy Wykonawca po zawarciu umowy z Zamawiającym, nie wywiązuje się z umowy w zakresie zadeklarowanej jakości i zgodności chociażby jednego urządzenia z parametrami wskazanymi w umowie. Zamawiający może odstąpić od umowy i zawrzeć umowę z kolejnym Wykonawcą, który w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów.

## XII. POZOSTAŁE ISTOTNE POSTANOWIENIA.

1. Zamawiający nie przewiduje składania ofert wariantowych oraz częściowych.
2. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania Ofertowego przed upływem terminu na składanie ofert. Informacja o wprowadzeniu zmiany lub uzupełnieniu treści Zapytania Ofertowego zostanie przekazana Oferentom niezwłocznie w formie pisemnej (e-mail), jak również zostanie opublikowana na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>
3. Jeżeli wprowadzone zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania Ofertowego będą wymagały zmiany treści ofert, Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas potrzebny na dokonanie zmian w ofercie.
4. Zamawiający zastrzega sobie uprawnienie do zamknięcia postępowania bez dokonania wyboru oferty lub unieważnienia postępowania bez podawania przyczyn. W takim przypadku Oferentom nie przysługują żadne roszczenia względem Zamawiającego w przypadku skorzystania przez niego z któregokolwiek z powyższych uprawnień. W tym zakresie Oferenci zrzekają się wszelkich ewentualnych roszczeń.

Złożenie oferty jest równoznaczne z zaakceptowaniem powyższych zasad.



## ZAŁĄCZNIKI

1. Wzór formularza ofertowego – załącznik nr 1
2. Wzór oświadczenia – załącznik nr 2
3. Wymagane parametry techniczne przedmiotu zamówienia – załącznik nr 3

**Załącznik nr 1 Formularz ofertowy.**

**Dane oferty:**

Numer oferty			
Data przygotowania oferty			
W nawiązaniu do zapytania ofertowego nr		z dnia	

**Dane zamawiającego:**

Nazwa	
Kraj	
Miasto	
Kod pocztowy	
Ulica	
Numer budynku	

**Dane oferenta:**

Nazwa		
Numer NIP		
Dane adresowe	Kraj	
	Miasto	
	Kod pocztowy	
	Ulica	
	Numer budynku	
	Numer lokalu	
Dane kontaktowe	Kraj*	
	Miasto*	
	Kod pocztowy*	
	Ulica*	
	Numer budynku*	
	Numer lokalu*	
	Imię i nazwisko osoby do kontaktu	
	Telefon	
Fax		

\*wymagane jeśli dane inne niż adresowe





**Warunki oferty:**

Przedmiot oferty	
Informacja nt. spełnienia wymaganych parametrów technicznych ujętych w ogłoszeniu/zapytaniu.	
Termin ważności oferty	
Waluta oferty	
Cena netto	
VAT	
Cena brutto	
Warunki płatności	
Termin realizacji (liczony od daty złożenia zamówienia)	
Okres gwarancji (w miesiącach)	
Warunki serwisu / czas reakcji (w dniach)	
Informacje nt. innych wymogów formalno-prawnych i finansowych ujętych w ogłoszeniu/zapytaniu	
Uwagi	

## Załącznik nr 2 Oświadczenia

### Oświadczenia:

- I. Niniejszym oświadczam, że:
  1. wobec naszej firmy nie jest prowadzone żadne postępowanie egzekucyjne i nie ogłoszono upadłości jak również nie jest ona w stanie likwidacji,
  2. firma zrealizuje zamówienie w ustalonym terminie,
  3. posiadam/my niezbędną wiedzę, doświadczenie do wykonania zamówienia,
  4. znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
  
- II. Niniejszym oświadczamy, że między naszą firmą, a Krzysztof Pacyga PACYGA IMPORT-EXPORT, nie zachodzą powiązania osobowe lub kapitałowe polegające na:
  1. Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
  2. Posiadaniu udziałów lub co najmniej 10% akcji;
  3. Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
  4. Pozostawianiu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

### Podpisy:

Podpisy osób upoważnionych do reprezentacji / wystawienia oferty			
Imię i nazwisko	Stanowisko	Data	Podpis

### Załącznik nr 3

#### **Maszyny i urządzenia niezbędne dla zakładu produkcji profili WPC na bazie PVC i PE metodą wytłaczania:**

Dostawy muszą obejmować następujące pozycje:

#### Część 1

**1. Pulweryzatory z suszarniami do pyłu drzewnego: 1szt.**

(do produkcji WPC na osnowie PVC i PE-HD) urządzenia te stanowią element linii technologicznej do produkcji WPC. Elementy te służyć będą do rozdrabniania odpadów drewna do rozmiaru 80 [mesh] oraz ich wysuszenia do zawartości wody poniżej 3%. Wydajność urządzeń 300-400 kg/h/szt.

**2. Młyny domielenia odpadów: 1 szt.**

Młyn do mielenia odpadów (do produkcji WPC na osnowie PVC i PE-HD) – 1 szt., wchodzi w skład linii technologicznej do produkcji WPC; umożliwiają przemiał odpadów poprodukcyjnych, w tym wadliwych wyrobów, i ich ponowne skierowanie do cyklu produkcyjnego.

**3. Mieszalniki zimny-gorący do mieszanek PVC: 1 szt.**

Mieszalniki gorący – zimny (do produkcji WPC na osnowie PVC) – 1 szt., wydajność łączna 1200 kg/h: 1 szt., stanowią one element linii technologicznej do produkcji WPC, w gorącym mieszalniku, o pojemności ok 500 l, komponenty będą mieszane do uzyskania temperatury ok. 125 st. Celsjusza, a następnie zostaną zsypane do zimnego mieszalnika, o pojemności ok. 1250 l, w którym nastąpi ich schłodzenie do temperatury poniżej 40 st. Celsjusza.

**4. Linie do wytłaczania profili WPC z 2 ślimakami rozbieżnymi, stożkowymi 65/132: 2 szt.,**

Linie ekstruderyjne do profili 65/132 (do produkcji WPC na osnowie PVC i PE-HD) – 2 kpl., stanowią element linii technologicznej do produkcji WPC, niezbędne do wytłaczania profili na osnowie PVC i PE-HD, każda linia wyposażona w 2 ślimaki stożkowe rozbieżne, o wydajności 150-200 kg/h/kpl.

**5. Dozowniki barwników do linii ekstruderyjnych: 2 szt.,**

Zestaw dozowników barwnika (do produkcji WPC na osnowie PVC i PE-HD) – 2 szt., urządzenia te stanowią element linii technologicznej do produkcji WPC umożliwiając dozowanie barwników do wytłaczarek znajdujących się na liniach ekstruderyjnych do profili.

**6. Głowice do wytłaczania profili: 11 kpl. (za zgodność z projektami Klienta)**

1 kpl. składa się z głowicy i niezbędnej ilości kalibratorów).

Zestaw głowic wraz z kalibratorami (do produkcji WPC na osnowie PVC i PE-HD), urządzenia te stanowią element linii technologicznej do produkcji WPC umożliwiając wytłaczanie wzoru profilu o zadanym kształcie.

**7. System automatycznego dozowania od mieszalnika do lejów zasypowych linii ekstruderyjnych: 1 kpl.,**

Systemy pneumatyczno-mechaniczne do transportu surowca (do produkcji WPC na osnowie PVC i PE-HD) – 1 szt., stanowią element linii technologicznej do produkcji WPC zapewniający podawanie gotowej mieszanki PVC lub granulatu PE do poszczególnych linii ekstruderyjnych wytłaczających profile.

Szczegółowe wymagania techniczne zostaną udostępnione zainteresowanym podmiotom w siedzibie Zamawiającego po podpisaniu klauzuli poufności.

Oferent zobowiązany jest do uruchomienia elementów instalacji, wdrożenia receptur materiałowych WPC w oparciu o osnowę PVC i PE oraz przeszkolenie załogi.

Profile wytłoczone według receptur potencjalnego Wykonawcy muszą spełniać kryteria wymagane dla uzyskania niezbędnych atestów jakościowych ITB.